

中国資源と日本技術が融合する良質製品を生み出す。

- 各種生薬の抽出の委受託製造
- 動物臓器、生物等のたんぱく抽出、ペプチドとアミノ酸の加水分解及び分離の委受託製造
- ジェネリック医薬品の委受託製造

医薬品製造条件が揃っています。

- ◆ 日本のGMP適合する製薬工場である。
- ◆ 製造環境クリーン度が高い。
- ◆ 原薬製造する設備がそろっている。
- ◆ タンパク質、アミノ酸分離専用装置。
三菱ケミカルアクア・ソリューションズ(株)製
- ◆ 神鋼環境ソリューション(株)製反応機、フィルタードライ
- ◆ 上海森松製薬設備工程有限公司フィルタードライ
- ◆ 巴工業株式会社製 シャープレース高速遠心機
- ◆ 増幸産業株式会社製 細胞破壊機器
- ◆ 各種反応タンク、濃縮装置
- ◆ 有機溶媒の回収プラント
- ◆ 限外濾過膜装置

製造方法

豚の脳組織細胞破碎

アセトン沈殿

脳タンパク

濾過乾燥



独自の製造方法で豚の脳から高純度タンパクとリン脂質の抽出、分離ができた。

リン脂質は一般的に大豆、卵黄、植物オイルから抽出分離されるが、より人の脳に栄養を補う豚脳由来リン脂質は弊社のみ。

エタノールで脳リン脂質抽出

濃縮乾燥



高純度たんぱく質パウダー
総窒素140mg/g 以上

脳たんぱく質パウダー総窒素
140mg/g 以上



酵素で加水分解する

ペプチド画分とアミノ酸

認知症予防
脳血管障害治療補助
肝機能障害栄養補助

製造専用(Cerebrolysin 用)たんぱくパウダー規格

規格試験項目/Inspection Item	規格/Standard	備考
性状	外観/ Appearance 匂い	白色または淡黄色 たんぱく特有のにおい
総窒素量(ケルダール法)/ Total Nitrogen	$\geq 125\text{mg/g}$	実績では140mg/g以上
乾燥減量/ Loss on Drying	$\leq 15\%$	
強熱残分/Residue on Ignition	$\leq 6.0\%$	
微生物限度/Microbial Limit	細菌数/Aerobe	$\leq 1000 \text{ cfu/g}$
	酵母菌、カビ/Saccharomyces and Mycete	$\leq 100 \text{ cfu/g}$
	大腸菌群/Escherichia coli	陰性/Not Detectable

豚脳由来リン脂質規格

規格試験項目/Inspection Item		規格/Standard
性状	外観/Appearance	黄色または褐色
	匂い/Odour	卵黄身のような特有におい
酸度(以KOH计)/Acid Value(KOH)/(mg/g)		≤36
過酸化物価/Peroxide Value/(meq/kg)		≤10
アセトン不溶性物質/Acetone-insoluble Material/(%)		≥60
ヘキサン不溶性物質/N-hexane Insoluble Substance/(%)		≤0.3
乾燥減量/Loss on Drying/(%)		≤7.0
重金属	鉛/Lead (以Pb计)/(mg/kg)	≤1.9
	総ヒ素Total Arsenic(以As计)/(mg/kg)	≤1.0
	スズ/Tin (以Sn计)/(mg/kg)	≤250
微生物限度/Microbial Limit	細菌総数/Aerobic plate count/(cfu/g)	≤1000
	大肠菌群/Coliforms/(cfu/g)	≤10
	真菌/moulds/(cfu/g)	≤50

肝臓、脾臓加水分解ペプチド、アミノ酸豊富製品である

独自の製造方法



肝臓又は脾臓組織細胞破碎



酵素加水分解



酵素反応液臭み取



濾過処理後



乾燥粉末
または液体原液

項目	規格
外観・性状	褐色溶液または粉末
pH	4.5 ~ 7.0
ヒ素（As ₂ O ₃ として）	0.5μg/g以下
重金属（Pbとして）	5μg/g以下
総窒素	1.2~13.5%
アミノ酸量	5.2~7.5%
一般生菌数	50個/g以下
カビ、酵母菌	10個/g以下
大腸菌	陰性

脾臓はまた砂肝と称する。中国宋朝・趙佶著《聖濟總錄》記載があり、脾臓と胃のおかゆで脾臓・胃の弱、食欲がない、消化不良に効く。中国では免疫力増強によく使われている。